

**CENTRAL COSTANERA S.A.**

**RESEÑA INFORMATIVA SOBRE LOS PERÍODOS FINALIZADOS  
EL 31 DE MARZO DE 2026, 2025, 2024**

De acuerdo con las disposiciones del artículo 4 del Capítulo III, Título IV, del Nuevo Texto Ordenado de la Comisión Nacional de Valores sobre normas relativas a la forma de presentación de los estados financieros ante ese Organismo, el Directorio informa:

**1. COMENTARIOS GENERALES**

Durante los primeros tres meses del ejercicio 2026 la Sociedad registró una ganancia operativa de \$ 36.446,60 millones, mientras que en el ejercicio del año 2025 dicho resultado fue una ganancia de \$ 18.343,18 millones.

Como principales causas de esta variación podemos mencionar: los mayores ingresos por actividades ordinarias producto del incremento de las ventas en el mercado spot relacionado con las modificaciones que introdujo la Res. SE N° 400/2025, el mayor ingreso por ventas por contratos, el mayor ingreso operativo por diferencias de cambio y el mayor ingreso por intereses de clientes. Estos efectos se vieron compensados parcialmente por los mayores costos por actividades ordinarios producto del mayor cargo en depreciación de propiedades, planta y equipo y el mayor gasto de administración y comercialización.

La ganancia operativa mencionada anteriormente se ve disminuida por los resultados financieros cuyas principales causas son: el mayor resultado negativo por intereses de deudas y préstamos y los mayores costos financieros producto de la tenencia de activos financieros a valor razonable. Estos efectos se vieron compensados parcialmente por un mayor resultado positivo por diferencia de cambio cuentas bancarias.

Como consecuencia de lo anterior, se registró una ganancia neta antes de impuesto para los tres meses del ejercicio 2026 de \$ 32.119,15 millones, mientras que en el mismo período del ejercicio 2025 fue una ganancia de \$16.822,70 millones.

En resumen, las principales causas del incremento de la ganancia neta antes de impuestos del período fueron: los mayores ingresos por actividades ordinarias producto del incremento de las ventas en el mercado spot, el mayor ingreso por ventas por contratos y un mayor resultado positivo por diferencia de cambio cuentas bancarias. Estos resultados se vieron compensados parcialmente los mayores costos por actividades ordinarios producto del mayor cargo en depreciación de propiedades, planta y equipo, el mayor gasto de administración y comercialización y el mayor resultado negativo por intereses de deudas y préstamos.

La ganancia neta de los primeros tres meses del ejercicio 2026 fue equivalente a \$ 26,94 por acción comparado con una ganancia neta de \$ 15,13 por acción para el mismo período del año 2025.

Firmado a efectos de su identificación con  
nuestro informe de fecha 07-05-2026  
PISTRELLI, HENRY MARTIN Y ASOCIADOS S.A.  
C.P.C.E.C.A.B.A. T° 1 F° 13

CESAR HALLADJIAN  
Comisión Fiscalizadora

DIEGO H. CHRISTENSEN  
Socio  
Contador Público U.N.C.P.B.A.  
CPCECABA T° 410 F° 165

OSVALDO ARTURO RECA  
PRESIDENTE

## CENTRAL COSTANERA S.A.

### 2. INFORMACIÓN CONTABLE RESUMIDA

Según lo dispuesto por el artículo 4º del Capítulo III, del Título IV de las Normas CNV (N.T. 2013 y mod.), se presentan los saldos comparativos hasta tres periodos, ambos en moneda de poder adquisitivo correspondiente a la fecha de cierre.

#### 2.1. Estructura patrimonial comparativa al 31 de marzo de 2026, 2025, 2024.

	<u>31-03-2026</u>	<u>31-03-2025</u>	<u>31-03-2024</u>
	<u>ARS 000</u>	<u>ARS 000</u>	<u>ARS 000</u>
Activo no corriente	182.802.130	175.774.542	109.134.143
Activo corriente	163.957.049	68.593.795	46.464.735
<b>Total</b>	<b>346.759.179</b>	<b>244.368.337</b>	<b>155.598.878</b>
Patrimonio neto	<b>206.104.876</b>	<b>156.889.262</b>	<b>89.192.109</b>
Pasivo no corriente	68.935.684	55.330.334	31.055.252
Pasivo corriente	71.718.619	32.148.741	35.351.517
<b>Subtotal</b>	<b>140.654.303</b>	<b>87.479.075</b>	<b>66.406.769</b>
<b>Total</b>	<b>346.759.179</b>	<b>244.368.337</b>	<b>155.598.878</b>

#### 2.2. Estructura de resultados comparativa al 31 de marzo de 2026, 2025, 2024.

	<u>31-03-2026</u>	<u>31-03-2025</u>	<u>31-03-2024</u>
	<u>ARS 000</u>	<u>ARS 000</u>	<u>ARS 000</u>
Resultado operativo	36.446.598	18.343.186	3.824.951
Resultados financieros netos	(4.327.448)	(1.374.220)	(3.329.280)
RECPAM	-	(146.261)	8.953.004
Impuesto a las ganancias	(4.364.331)	(6.201.396)	(9.082.192)
<b>Resultado neto del período</b>	<b>27.754.819</b>	<b>10.621.309</b>	<b>366.483</b>
Otros resultados integrales netos	(8.840.071)	--	-
<b>Resultado integral total neto del período</b>	<b>18.914.748</b>	<b>10.621.309</b>	<b>366.483</b>

#### 2.3. Estructura de flujos de efectivo comparativa al 31 de marzo de 2026, 2025, 2024.

	<u>31-03-2026</u>	<u>31-03-2025</u>	<u>31-03-2024</u>
	<u>ARS 000</u>	<u>ARS 000</u>	<u>ARS 000</u>
Fondos generados por las actividades de operación	53.472.176	4.810.051	(15.671.657)
Fondos aplicados a las actividades de inversión	(50.629.915)	(3.760.333)	11.595.650
Fondos aplicados a las actividades de financiación	(1.092.457)	(999.242)	3.974.734
<b>Total aumento (disminución) de fondos del ejercicio</b>	<b>1.749.804</b>	<b>50.476</b>	<b>(101.273)</b>

Firmado a efectos de su identificación con  
nuestro informe de fecha 07-05-2026  
PISTRELLI, HENRY MARTIN Y ASOCIADOS S.A.  
C.P.C.E.C.A.B.A. Tº 1 Fº 13

CESAR HALLADJIAN  
Comisión Fiscalizadora

DIEGO H. CHRISTENSEN  
Socio  
Contador Público U.N.C.P.B.A.  
CPCECABA Tº 410 Fº 165

OSVALDO ARTURO RECA  
PRESIDENTE

**CENTRAL COSTANERA S.A.**

**3. DATOS ESTADÍSTICOS (EN UNIDADES FÍSICAS) (NO CUBIERTO POR EL INFORME DEL AUDITOR)**

	<u>31-03-2026</u>	<u>31-03-2025</u>	<u>31-03-2024</u>
Energía Producida	1.486	1.612	1.503
Energía Comprada	-	-	-
Energía vendida en el mercado local	1.486	1.612	1.503

**4. ÍNDICES FINANCIEROS**

	<u>31-03-2026</u>	<u>31-03-2025</u>	<u>31-03-2024</u>
Liquidez (Activo Corriente / Pasivo Corriente)	2,29	2,13	1,31
Solvencia (Patrimonio Neto / Pasivo Total)	1,47	1,79	1,34
Inmovilización del capital (Activo no Corriente / Total del Activo)	0,53	0,72	0,70
Rentabilidad	0,13	(0,13)	0,00

**5. PERSPECTIVAS FUTURAS (NO CUBIERTO POR EL INFORME DEL AUDITOR)**

A futuro, la Compañía se focalizará en continuar la mejora de su eficiencia, no sólo en lo que respecta al manejo de las unidades de generación, sino también en la administración de sus recursos.

Firmado a efectos de su identificación con  
nuestro informe de fecha 07-05-2026  
PISTRELLI, HENRY MARTIN Y ASOCIADOS S.A.  
C.P.C.E.C.A.B.A. T° 1 F° 13

CESAR HALLADJIAN  
Comisión Fiscalizadora

DIEGO H. CHRISTENSEN  
Socio  
Contador Público U.N.C.P.B.A.  
CPCECABA T° 410 F° 165

OSVALDO ARTURO RECA  
PRESIDENTE